

462. Heiratsmarkt in Kaltennordheim

22.05.2026 bis 26.05.2026



Die Bewerbungen sind schriftlich bis zu den nachfolgend genannten Terminen an

**Stadtverwaltung Kaltennordheim
Wilhelm-Külz-Platz 2
36452 Kaltennordheim**

zu richten.

Schausteller	T: 31.10.2025
Getränke- und Essenversorger	
- Festplatz „In der Aue“	T: 31.10.2025
- Innenstadtbereich	T: 31.01.2026
Händler	T: 31.01.2026

Die Bewerbungen müssen enthalten:

- Vor- und Zuname sowie ständige Anschrift des Bewerbers sowie Telefonnummer/E-Mail
- genaue Bezeichnung und Ausmaße des Geschäftes (Frontlänge, Tiefe, Höhe) einschließlich aller Bauteile, die bei der Planung berücksichtigt werden müssen
- bei Fahrgeschäften ist ein Grundrissplan erforderlich
- aktuelle Fotografie des Geschäftes (bei Schaustellern zwingend, bei Händlern vom Vorteil)
- Angaben über Anschlusswerte für Licht- und Kraftstrom
- Anzahl und Größe der mitgeführten Wohn-, Personal- und Packwagen, Zugmaschinen
- Kopie Reisegewerbekarte
- Nachweis über Haftpflichtversicherung

Achtung: Für den Ausschank von Getränken sind von der Stadt bereitgestellte Mehrwegbecher (0,25 l und 0,4 l) zu nutzen – bitte frühzeitig Bedarf anmelden !

Bei Rückfragen steht Ihnen die Stadt Kaltennordheim gerne zur Verfügung.

Tel. 036966 778-11 oder info@kaltennordheim.de